

Sumário

Introdução	7
1. A importância do controle de qualidade	11
2. Tipos de papel	14
<i>Offset</i>	14
<i>Couché</i>	15
Bíblia	18
Papel autocopiativo	18
Embalagem	19
Jornal	19
LWC – <i>Low weight coating</i> (baixo peso de revestimento)	20
SC – Supercalandrado	20
Monolúcido	20
Papel-cartão	21
3. Características do papel que não devem afetar o comportamento de máquinas durante a impressão	24
Gramatura	25
Espessura	26
Densidade aparente	28
Volume específico (<i>Bulk</i>)	29
Maciez (compressibilidade)	29
Brancura	30
Alvura	31
Opacidade	33
Brilho	34
Aspereza (lisura)	35
Dupla face	39
Permeância ao ar (porosidade)	42
Higroexpansividade (variação dimensional)	45
Colagem interna (Cobb teste)	48

4. Características do papel que interferem na impressão	53
Umidade absoluta	54
Umidade relativa	56
Absorção por capilaridade	62
pH superficial	70
Direção de fibras	74
Planicidade	78
Esquadro	78
Superfície isenta de impurezas	79
Resistência à formação de bolhas (<i>blistering</i>)	81
Resistência à tração	82
Resistência à tração a úmido	86
Resistência superficial	86
Resistência ao rasgo	95
5. Características que afetam o comportamento do produto acabado	98
Abrasão	98
Resistência a dobras	101
Resistência ao alongamento	102
Resistência ao arrebentamento (Mullen)	103
Resistência à água	105
Rigidez (flexão)	105
Teor de resíduo mineral (cinza)	106
6. Embalagens (papelão ondulado)	111
Classificação das embalagens, conforme a NBR 5980 (ABNT, 2011)	112
Tipos de papelão ondulado	119
Tipos de onda	121
Ensaio em papelão ondulado	121
Ensaio na caixa de papelão montada	133
Considerações finais	139
Referências	141
<i>Sites</i> consultados	145
Sobre o autor	147