

Sumário

Introdução	9
1. Sistema internacional de medidas	11
Leitura de medidas em polegadas	11
Leitura de medidas em milímetros	13
Ângulos	20
Área	27
Volume	29
Equivalência	31
2. Paquímetro	33
Partes e nomenclaturas do paquímetro	33
Precisão do paquímetro	35
Erros de leitura no paquímetro	36
Instruções para uma medição precisa	37
Técnicas de utilização do paquímetro	38
Conservação do paquímetro	41
Leitura do paquímetro universal	41
3. Micrômetro	51
Função	52
Princípio de funcionamento	52
Partes e nomenclatura do micrômetro	53
Características do micrômetro	54
Tipos de micrômetro	56
Leitura do micrômetro	60
Calibração (regulagem da bainha)	71
Conservação	72
4. Relógios comparadores	73
Partes do relógio comparador	74
Utilização	74
Recomendações	77

5. Dispositivo para medidas internas (súbito)	80
Partes do dispositivo	80
Aplicações	81
6. Calibrador de folga	82
Aplicação	82
7. Pente de raio	83
Características	83
8. Manômetro	84
Tipos de manômetro	84
Vacuômetro	89
9. Termômetro	90
Tipos de termômetro	90
Conversão de medidas de temperatura	94
10. Goniômetro	95
Leitura do goniômetro	95
11. Chave dinamométrica – Torquímetro	98
Torque	98
Unidade de torque	99
Características do torquímetro	101
Tipos de torquímetro	102
Referências	104