

Sumário

PARTE 1

1. Elementos de formação da malha	13
Agulhas	13
Platinas	16
Frontura	18
Finura de máquina	18
Centralização	19
Guia-fio	21
2. Ciclo de formação da malha	23
Ciclo de formação da malha – utilizando agulha de lingueta	23
3. Padronagem de malharia por trama	25
Jersey simples ou meia malha	34
Jersey duplo ou malha dupla	37
Análise e descampionamento dos tecidos de malha por trama	42
4. Programação de máquina retilínea	45
Programações básicas	51
Algumas diferenças entre retilíneas manuais e retilíneas eletrônicas	58
5. Programação de máquina circular	60
Máquinas circulares monocilíndricas	60
Processo de formação de malha em máquinas monocilíndricas	66
Principais ligamentos do tecido meia malha	69
Máquinas circulares cilindro e disco	69
Formação de malha em máquina cilindro e disco	71
Principais ligamentos do tecido malha dupla	74
Máquinas circulares duplo cilindro	74
Principais ligamentos do tecido links-links	76
Mecanismos de programação dos tecidos de malha	76
Ajustes e regulagens de máquina circular	78
6. Cálculo de produção de malharia por trama	98
O que é o LFA?	98
Para que serve o LFA?	99

PARTE 2

7. Máquina circular jacquard	111
Elementos comuns ao sistema jacquard	111
Ligamentos de fundo para máquinas jacquard	114
Tipos de jacquard	117
8. Máquina circular meias	121
Tipos de máquinas	122
Tipo de produto	122
Partes da meia	123
Tambor de comando	123
Corrente de comando	124
Tipos de agulhas e distribuição na máquina	124
Entrada dos excêntricos	124
Saída dos excêntricos	124
Calcanhar e ponta	125
Falso calcanhar	125
Vanisado	126
Falso acanelado	127
Punho duplo	128
Meias atalhadas	130
Programação jacquard	131
9. Urdição	133
Capacidade de urdimento	135
Controle da tensão	136
Pentes	137
Elevador (recuperador)	138
Campo eletrostático	139
Campo de encimagem	140
Automáticos	140
Freios	141
Carretel	141
Jogos	142
Qualidade no urdimento e controle de produção	142
10. Cálculos de urdição	143
11. Máquinas Kettenstuhl	146
Tecimento em máquinas Kettenstuhl	146
Principais ligamentos de urdume	148

12. Cálculos de produção de malharia por urdume	151
Alimentação	151
Milímetros/Rack	151
Cálculos de produção	152
Sincronização das máquinas Kettenstuhl	154
Sistema de puxamento do tecido	155
13. Padronagem de malharia por urdume – Kettenstuhl	157
Análise de tecidos de máquinas Kettenstuhl	157
14. Máquina Raschel	161
Raporte das principais estruturas de tecidos de fundo	162
Desenvolvimento e análise de tecidos de Raschel	165
15. Padronagem de malharia por urdume – Raschel	168
Elaboração do Desenho	168
Referências	173