

# Sumário

<b>1. Moldagem por sopro</b>	<b>11</b>
Máquinas sopradoras	11
Componentes das máquinas sopradoras	15
<b>2. Tipos de moldagem</b>	<b>29</b>
Tipos de máquina	29
Tipos de acionamento das máquinas sopradoras	33
Capacidades técnicas das máquinas sopradoras	33
Ciclo de moldagem sopro	36
Transformação da matéria-prima	40
<b>3. Periféricos da sopradora</b>	<b>44</b>
Tipos de periféricos	44
<b>4. Controle visual de peças</b>	<b>54</b>
Controle da matéria-prima	54
Defeitos em peças sopradas	58
<b>5. Segurança na operação de máquinas sopradoras</b>	<b>62</b>
Cenário	63
Riscos na operação de máquinas sopradoras	63
Zonas e procedimentos de perigo na sopradora	63
Medidas e dispositivos de segurança	68
Tipos de proteção	71
Dispositivos de segurança nas máquinas sopradoras	76
Exigências de segurança conforme a NR 12	79

Procedimentos de segurança	79
Medidas de proteção	80
Aspectos ergonômicos	83
Arranjo físico	84
Sinalização de segurança	85
<b>6. Operação segura da máquina sopradora</b>	<b>87</b>
Funcionamento dos dispositivos de segurança	87
Aplicação de desmoldante	89
Inserção de parâmetros de acordo com a ficha técnica	90
Ajustes das unidades	94
Conjunto extrusor	95
Conjunto de trefilas	95
Pino de calibração	98
Corte do <i>parison</i>	99
Ar de apoio	100
Preparação e alimentação da matéria-prima	101
Execução da produção	102
Inspeção do produto	104
Destinação do resíduo	105
Limpeza e organização	105
<b>7. Moldes para sopro</b>	<b>108</b>
Classificação dos moldes	108
Cuidados com o molde	113
Componentes do molde	115
Tipos de pino de sopro	117
Sistema de alimentação	118
Sistema de controle de temperatura	119
Sistemas de extração do molde	120
<b>8. Pesagem de materiais plásticos</b>	<b>121</b>
Fontes de matéria-prima	122
Obtenção dos materiais termoplásticos	123
Granulometria	124
Classificação dos polímeros	126
Propriedades dos materiais plásticos	128
Fenômenos dos materiais plásticos	133

Aplicações dos materiais plásticos	134
Abreviaturas dos termoplásticos	135
Documentação da produção	136
Cálculos aplicados no processo produtivo	138
Unidades de medidas	148
<b>Referências</b>	<b>151</b>