

Sumário

1. Segurança e higiene no trabalho	11
Conceito “prevencionista”	13
Risco de acidentes	14
Organização do trabalho	14
Posto de trabalho	15
Proteção coletiva <i>versus</i> proteção individual	15
2. Máquinas de pesponto	17
Máquina de coluna de uma agulha	18
Máquina de coluna de duas agulhas	19
Máquina de pesponto de coluna elevada	20
Máquina de pesponto com comandos eletrônicos	20
Máquina de costura plana	21
Máquina de costura zigue-zague	22
Máquina de costurar debrum	23
3. Componentes das máquinas de pesponto	24
Cabeçote	24
Mesa	34
Motor	40
4. Sistemas de transporte	42
Transporte simples	42
Transporte duplo	42
Transporte triplo	43
5. Manutenção preventiva das máquinas de pesponto	44
Conservação	44
Lubrificação	45
6. Ferramentas para pesponto	49
Tesoura	49
Martelo	50
Chave de fenda	51
Pincel	52

Recipiente para adesivos	52
Aplicador de adesivo por <i>spray</i>	53
Base para dobração (granito)	54
7. Controle do pedal	55
Procedimentos para controle do pedal	55
8. Agulhas para pesponto de calçados	57
Partes da agulha	57
Classificação das agulhas	59
Ponta da agulha	59
Condições de uso	66
Colocação ou substituição de agulha na máquina	67
9. Linhas para pesponto de calçados	69
Torção das linhas	70
Titulagem de linhas	71
Número comercial	71
Resistência das linhas para costura	72
Passagem da linha na máquina de pesponto	73
Regulagem de tensão entre linhas	77
10. Tipos de costura	80
Costuras para união de peças	80
Costuras fantasia	85
Sequência de operações de costura	88
11. Tipos de ponto	89
Comprimento do ponto	90
Processo de formação do ponto	91
12. Materiais para cabedal de calçados	94
Tipos de materiais não couros	94
Couro	96
13. Materiais de sustentação	98
Tipos de material de sustentação	98
Contraforte e couraça termoplásticos	99
Fitas e cadarços de reforço	102
Adesivos ou colas	104
Metais	105

14. Preparação	106
Chanfração de peças	106
Dobração	110
15. Ficha de produção	114
Modelo de ficha de produção	114
16. Nomenclatura das peças	118
Cabedal	118
17. Controle de qualidade do pesponto	121
Avaliação e controle de qualidade	121
Falhas comuns no processo	122
18. Economia de movimentos	123
Fatores considerados no estudo dos movimentos	123
Referências	125