

Sumário

Introdução	9
1. Introdução ao processo de corte e vinco	11
Histórico	11
Definição	12
Classificação dos equipamentos	12
Campo de atuação	13
Fluxo operacional do processo de corte e vinco	13
Cuidados na instalação do equipamento	17
2. Máquina impressora plana de corte e vinco manual	22
Painel de acionamento	26
Unidade de corte e vinco (prensa)	28
Sistema de segurança	53
Sistema de lubrificação	62
3. Máquina impressora plana de corte e vinco automática	71
Sistema de alimentação	72
Sistema de margeação	83
Estação de corte e vinco	90
Estação separadora do impresso cortado	110
Sistema de recepção	111
4. Suportes para impressão de corte e vinco	121
Suportes celulósicos	122
Principais tipos de suportes celulósicos	122
Características dos suportes celulósicos	126
5. <i>Hot stamping</i>	131
Definição	131
Tipos de máquinas	132
Componentes do sistema de estampagem a quente	134
Partes da máquina de <i>hot stamping</i>	136
Estação de transporte de película	146

6. Principais falhas operacionais no processo de impressão plana de corte e vinco	155
Sistema de alimentação	157
Sistema de margeação do equipamento automático	158
Estação de corte e vinco do equipamento manual e automático	159
Estação de destaque do equipamento automático	161
Estação separadora do impresso do equipamento automático	163
Sistema de recepção do equipamento automático	164
Relevo seco	166
<i>Hot stamping</i>	168
Considerações finais	170
Referências	171
Sobre os autores	173